



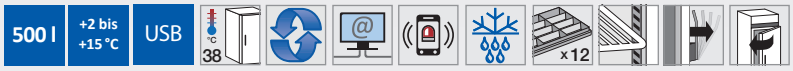
Schnellabtauung
Die Schnellabtauung bewirkt sehr kurze Abtauzeiten mit minimalen Temperaturschwankungen.



Unter Verschluss
Verschließbares Schubfach optional gegen Mehrpreis.

MED 520
PRO-ACTIVE

nach DIN 58345



- **PRO-ACTIVE-Steuerung:** Permanente, proaktive Überwachung der Leistungsdaten und Alarmierung bei Abweichungen; weltweit genaueste Temperatursteuerung dank zweier serienmäßiger PT-1000 Fühler.
- **Außengehäuse** aus verzinktem Stahlblech (rostgeschützt), mit weißer, kratzfester Pulverbeschichtung. Länge des Steckerkabels ca. 2,8 m.
- **Fahrbare Ausführung.**
- **Innenraum** aus glattem Aluminium mit farbloser Schutzbeschichtung. Stellleisten (15 mm Raster) für eine flexible Innenausstattung.
- **Innenausstattung** bestehend aus zwölf Schubfächern auf Rollschubführungen mit Arretierung. Pro Schubfach zwei verstellbare Längs- und zwölf verstellbare Querteiler. Lagerfläche pro Schubfach = 0,23 m².
- **Isolierung** mit 70 mm extra stark, aus hochwertigem, druckgeschäumtem und umweltschonendem Material. Energiesparend.
- **Tür selbstschließend** mit leicht austauschbarem Kunststoff-Magnetdichtungsrahmen, abschließbar.
- **Türanschlag wechselbar** (auch nachträglich), serienmäßig mit Rechtsanschlag (wie Abbildung).
- **Umluftkühlung**, schaltet beim Öffnen der Tür automatisch ab, sorgt für gleichmäßige Temperierung und reduziert das Temperaturgefälle auf ein Minimum.
- **Schnellabtauung automatisch**, durch zeitlich begrenzte und thermisch überwachte Umkehr des Kältemittelkreislaufs.
- **Tauwasserverdunstung** in beheizter Schale aus Edelstahl unter dem Kühlschrankboden.
- **Elektronische Temperatursteuerung** maniplulationsgeschützt durch Schlüsselschalter. Folientastatur mit digitaler Temperaturanzeige und Minimum/Maximum-Temperaturspeicher.
- **Warnfunktionen** mit optischem und akustischen Alarmsignal bei Fehlfuntkion und Stromausfall. Türöffnungsalarm nach 60 Sekunden.
- **Alarmweiterleitung** über potentialfreien Kontakt möglich (z. B. auf Mobiltelefon mit optionalem GSM-Modul oder Anbindung an zentrale Leittechnik).
- **Datendokumentation** auslesbar über USB-Schnittstelle mittels USB-Stick und Software KIRSCH Datanet.
- **Gefrierschutz** gegen Minustemperaturen.
- **Kältemaschine zwangsbelüftet**, hermetisch gekapselt, energiesparend, geräuscharm, servicefreundlich.

Technische Details

Kühlinhalt	500 Liter
Temperatureinstellung	ca. +2 °C bis +15 °C
Spannung	220 – 240 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	260 Watt
Normalverbrauch	1,5 kWh/24 h
Zulässige Umgebungstemperatur	von +10 °C bis +38 °C
Wärmeabgabe (max.)	560 Watt
Außenmaße (einschl. Wandabstand u. Türgriff)	77 x 76 x 196 cm (BxTxH)
Innenmaße	60 x 57 x 140 cm (BxTxH) (Nutztiefe 10 cm geringer)
Außenmaße bei 90° geöffneter Tür	77 x 144 cm (BxT)
Lichtes Schubfachmaß	57 x 39 x 5,6 cm (BxTxH)
Max. Belastung Schubfach	24 kg
Gewicht	netto 147 kg, brutto 170 kg

(Messwete basierend auf Ecool R600a)

Sonderausstattung

- **Glastür** mit Schloss.
- **LED-Lichtleiste** an der Seitenwand des Innenraums montiert.
- **Verstellbare Füße** zum Ausgleich von Bodenunebenheiten.
- **Zusätzliche Längs- und Querteiler.**
- **Oberstes Schubfach** abschließbar.
- **60 Hz Kältemaschine** auf Anfrage.
- **Rost** 59 x 45 cm auf Schienen oder Auflegern statt Schubfach (max. Belastung: 40 kg).
- **Vario Suppor,** Ablagebord auf Rollschubführung.
- **Tauwassergefäß** zur manuellen Entleerung, falls die Verdunstung nicht erwünscht ist (z. B. im OP-Bereich).
- **GSM-Modul** zur Alarmübertragung per SMS (z. B. auf ein Mobiltelefon).
- **Temperaturdokumentation:**
  - PC-KIT-NET (netzwerkfähige Version)
  - Temperaturfühler PT 100 oder PT 1000, 4-leitig, Klasse 1/3 B, inkl. Referenzkörper (Messflasche bzw. Kälteblock), eingebaut.
  - Mechanischer Temperaturschreiber zum Einlegen mit zwei Wachspapierstreifen.