

tempmate.®-M1

• Mehrweg-PDF-USB-Datenlogger zur Überwachung der Kühlkette



• GDP und EN12830 konform

• Kompakte Größe und IP67 spritzwasserfest

• Automatische Erstellung eines PDF-Berichts

• Sicherer und einfacher Download von verschlüsselten Dateien



PHARMAZEUTISCHE
PRODUKTE



LEBENSMITTEL
&



TECHNISCHE
PRODUKTE

Intuitiver Mehrweg-Temperaturlogger für eine zuverlässige und kostengünstige Überwachung Ihrer Kühlkette.

tempmate.®-M1, unser bester Datenlogger zur Temperaturaufzeichnung mit internem oder externem Temperatursensor, Multifunktionsdisplay und automatischer Erstellung von PDF-Berichten.



• tempmate.com



USB
Verbindung



IP 67
geschützt



Temperaturbereich
- 30°C bis +70°C



EN 12830
konform



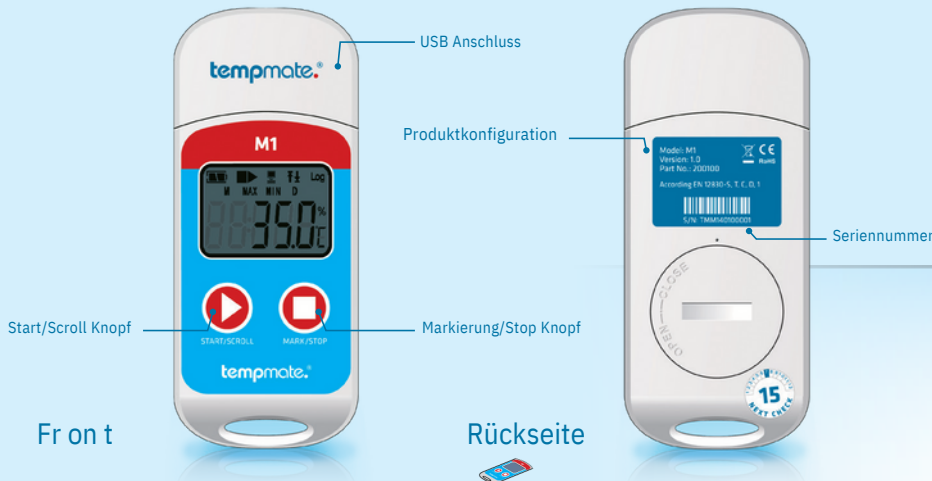
Automatischer
PDF Bericht



GDP
konform

tempmate.®-M1

If temperature matters.



tempmate.®-M1 Zubehör



ACB100
Wandhalterung für den tempmate.®-M1

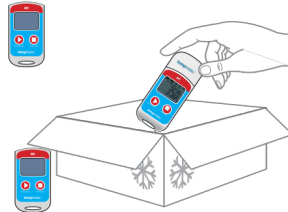


TSN100
Externer Temperatursensor für den tempmate.®-M1

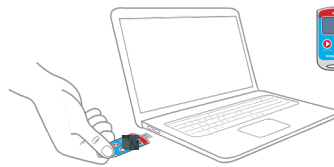
Einfache Handhabung



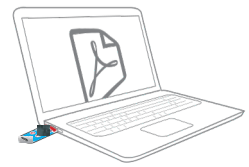
01 Gebrauchsfertig dank Vorkonfiguration oder nach Software-Einstellung



02 Legen Sie den gestarteten tempmate.® Ihrer Lieferung bei



03 Verbinden Sie den gestoppten Logger direkt mit Ihrem USB-Anschluss.



04 Automatisch erstellter PDF-Bericht mit allen wichtigen Details

Interessieren Sie sich für Ihre Kühlkette?

Der tempmate.®-M1 überwacht alle relevanten Daten kontinuierlich.

Der tempmate.®-M1 Logger wurden speziell zur Temperaturüberwachung in der pharmazeutischen Kühlkettenlogistik entworfen. Als vorprogrammiertes Gerät kann der tempmate.®-M1 sofort eingesetzt werden, um Ihre temperaturempfindliche Sendung zu überwachen. Der automatisch erstellte PDF-Bericht enthält detaillierte Informationen wie eine Datenkurve, jede Einzelmessung in einer Tabelle und statistische Angaben.

Mit der optionalen, kostenlosen Software tempbase.® können Sie eine individuelle Logger-Konfiguration vornehmen. Auch eine detaillierte Datenanalyse oder ein Datenmanagement sind möglich. Darüber hinaus muss das Gerät gemäß den IATA-Vorschriften für gefährliche Güter nicht gekennzeichnet werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Produktbezogene Temperaturüberwachung in Lagern oder Kühlschränken
- Kosteneffizient und zuverlässig
- Cleveres Design, intuitive Bedienung
- Wasserfest und lebensmitteltauglich
- Kostenlos erhältliche Software für individuelle Logger-Konfiguration
- Ausführlicher PDF-Bericht mit Datenkurve und Tabelle
- Multifunktionsdisplay mit Batteriestandsanzeige

Technical Specifications

Temperatur Sensor	NTC intern und extern möglich -30°C bis +70°C
Messbereich	(-40°C bis +90°C mit ext. Sensor) ±0.5°C (bei -20°C bis +40°C) 30s (externer Sensor) / 5min (interner Sensor)
Genauigkeit	0.1 °C 32,000 Werte
T90	Manuell durch Knopfdruck
Auflösung	Multifunktions LCD
Datenspeicher	oder automatisch mit programmierter Startzeit
Display	Kundenseitig einstellbar / bis zu 12 Monate
Start Einstellung	
Aufzeichnungsdauer	

Intervall	10 Sek. bis 11 Std. 59 Min. (Standard 15 Min.)
Alarm Einstellungen	Bis zu 5 Alarmgrenzen einstellbar
Alarm Typ	Einzelalarm oder Kumulativ
Batterie	CR2032 / kundenseitig austauschbar
Maße	80mm x 34mm x 14mm (L x B x H)
Schutzklasse	IP67
System Anforderungen	PDF Reader
Verbindungsschnittstelle	USB 2.0, A-Type
Zertifizierung	12830, Validierungszertifikat, CE, RoHS
Software	tempbase.® -D / kostenloser Download
Schnittstelle zum PC	Integrierter USB Anschluss
Automatisches PDF	Ja

